

# FICHA TÉCNICA



Este produto está pronto para uso. Não é necessário adicionar nenhum componente além de água conforme quantidade indicada.

## PREPARO DO PRODUTO

Em um recipiente limpo e estanque, coloque de 6,8 a 7,2 litros de água limpa e 1 (um) saco de ARGAMASSA DE FACHADA ARV-III JOFEGE MIX;

O tempo máximo de utilização da ARGAMASSA DE FACHADA ARV-III JOFEGE MIX é de 2 (duas) horas, contadas a partir do início da mistura. Durante esse período não se deve adicionar água à mistura original, bastando apenas amassá-la novamente após repouso de 15 minutos.

## ACABAMENTO

Após seu tempo de puxamento, iniciar o acabamento que poderá ser sarrafeado ou desempenado, dependendo do tipo de aplicação que receberá posteriormente;

Recomendamos utilizar uma desempenadeira plástica para proporcionar um melhor acabamento;

Após a aplicação do revestimento, iniciar o acabamento depois de 14 dias para revestimento cerâmico ou similares e 28 dias para pintura ou impermeabilização.

# FACHADA

ARV-III

## COMPOSIÇÃO

A ARGAMASSA DE FACHADA ARV-III JOFEGE MIX é uma mistura homogênea de cimento, agregados e aditivos especiais. Classificação ABNT - NBR 13281/2023.

## INDICAÇÃO

Adequada para revestir alvenaria com blocos de concreto, cerâmicos e silício-calcário.

## RENDIMENTO

18 kg/m<sup>2</sup> para espessura de 1 cm.

## BASE PARA APLICAÇÃO

- Áreas externas e bases de concreto armado devem ser chapiscadas;
- A superfície da base onde será aplicada deve estar firme, limpa, seca, fria ao tato, isenta de poeiras, óleo, tinta, restos de argamassa ou quaisquer outros resíduos que impeçam a aderência.

## APLICAÇÃO

- Em paredes e tetos de espessuras até 3,0 cm faça uma única camada;
- Caso o revestimento apresente espessura superior a 3,0 cm, recomendamos realizar o revestimento em duas camadas;
- A aplicação entre camadas deve ser feita, preferencialmente, na condição úmido sobre úmido, respeitando o tempo de puxamento da camada anterior;
- Para espessuras finais superiores a 5,0 cm, utilizar tela entre as camadas para estruturá-lo.

## IMPORTANTE

- Utilizar equipamentos de proteção individual (EPIS) como óculos, luvas de borracha e máscara respiratória;
- Em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água em abundância e procurar orientação médica;
- Em caso de ingestão, procurar imediatamente orientação médica;

## VALIDADE

180 dias a contar da data de fabricação impressa na embalagem.

## ARMAZENAMENTO

Local seco, arejado e protegido e sobre estrados distantes no mínimo 30 cm da parede. As pilhas devem ter no máximo 1,5m de altura.

# RESULTADOS ENSAIOS JOFEGE MIX

## RESISTÊNCIA CONFORME CLASSE ARV-III (NBR 13281-1:2023)

### TABELA CLASSIFICATÓRIA REFERENTE AOS VALORES DA ARGAMASSA DE FACHADA

#### RESISTÊNCIA POTENCIAL DE ADERÊNCIA À TRAÇÃO AO SUBSTRATO (Ri) MPa

| Argamassa                                                                                                                                          | Classe | Resistência potencial de aderência à tração ao substrato (Ri) MPa | Método de ensaio |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|------------------|
| ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura                                             | RA1    | Ri ≥ 0,20                                                         | ABNT NBR 15258   |
| ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo | RA2    | Ri ≥ 0,30                                                         |                  |
| AET                                                                                                                                                | RA3    | Critérios estabelecidos na norma ABNT NBR 16648                   |                  |
| (a) Para a aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista                 |        |                                                                   |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix                                                                                                                       |        | RA2                                                               |                  |

## RESISTÊNCIA POTENCIAL À TRAÇÃO SUPERFICIAL (Ri) MPA

| Argamassa                                                                                                                                                                                        | Classe | Resistência potencial à tração superficial (Ri) MPa | Método de ensaio |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------|------------------|
| ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura                                                                                           | RS1    | Ri ≥ 0,20                                           | ABNT NBR 15258   |
| ARV-I, ARV-II, ARV-III e AET para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo destinado à aplicação de pintura/textura | RS2    | Ri ≥ 0,30                                           |                  |
| ARV-I, ARV-II, ARV-III e AET para produção de revestimento externo destinado à aplicação de placas cerâmicas (ABNT NBR 13755)                                                                    | RS3    | Ri ≥ 0,50                                           |                  |
| (a) Para aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista                                                                 |        |                                                     |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix                                                                                                                                                                     |        | RS3                                                 |                  |

## MÓDULO DE ELASTICIDADE DINÂMICO

| Classe                       | Módulo de elasticidade dinâmico (Ed) MPa | Método de ensaio |
|------------------------------|------------------------------------------|------------------|
| E1                           | $12.000 < Ed \leq 14.000$                | ABNT NBR 15630   |
| E2                           | $9.500 < Ed \leq 12.000$                 |                  |
| E3                           | $7.000 < Ed \leq 9.500$                  |                  |
| E4                           | $Ed \leq 7.000$                          |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix |                                          | E3               |

## VARIAÇÃO DIMENSIONAL (RETRAÇÃO OU EXPANSÃO LINEAR)

| Classe                       | Variação dimensional (Ei)<br>mm/m                       | Método de ensaio |
|------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------|
| VD1                          | $-1,10 > Ei \geq -1,20$<br>(retração entre 1,11 e 1,20) | ABNT NBR 15261   |
| VD2                          | $-0,90 > Ei \geq -1,10$<br>(retração entre 0,71 e 0,90) |                  |
| VD3                          | $-0,70 > Ei \geq 0,90$<br>(retração entre 0 e 0,70)     |                  |
| VD4                          | $0,0 \geq Ei \geq -0,70$<br>(retração entre 0 e 0,70)   |                  |
| VD5                          | $Ei > 0,00$ (expansão)                                  |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix |                                                         | VD3              |

## CRITÉRIOS DE CLASSIFICAÇÃO DAS ARGAMASSAS EM ARV-I / ARV-II / ARV- III / AET

| Requisitos                | Classe | Critérios por tipo de argamassa |           |           |     |
|---------------------------|--------|---------------------------------|-----------|-----------|-----|
| Módulo de elasticidade    | E      | ARV-I                           | ARV-II    | ARV-III   | AET |
|                           |        | E1 a E4                         | E2 a E4   | E3 a E4   | E4  |
| Variação dimensional mm/m | VD     | VD1 a VD4                       | VD2 a VD4 | VD3 a VD4 | VD4 |

## RETENÇÃO DE ÁGUA

| Classe                       | Retenção de água (U) % | Método de ensaio |
|------------------------------|------------------------|------------------|
| U0                           | $U < 70$               | ABNT NBR 13277   |
| U1                           | $70 \leq U < 80$       |                  |
| U2                           | $80 \leq U \leq 90$    |                  |
| U3                           | $U > 90$               |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix |                        | U3               |

## DENSIDADE DE MASSA NO ESTADO FRESCO

| Classe                       | Densidade de massa no estado fresco (DF) kg/m <sup>3</sup> | Método de ensaio |
|------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------|
| DF0                          | DF < 1.400                                                 | ABNT NBR 13278   |
| DF1                          | 1.400 ≤ DF < 1.600                                         |                  |
| DF2                          | 1.600 ≤ DF < 1.800                                         |                  |
| DF3                          | 1.800 ≤ DF < 2.000                                         |                  |
| DF4                          | DF ≥ 2.000                                                 |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix |                                                            | DF2              |

## DENSIDADE NO ESTADO ENDURECIDO

| Classe                       | Densidade de massa no estado endurecido (DE) kg/m <sup>3</sup> | Método de ensaio |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------|
| DE0                          | DE < 1.200                                                     | ABNT NBR 13280   |
| DE1                          | 1.200 ≤ DE < 1.400                                             |                  |
| DE2                          | 1.400 ≤ DE < 1.600                                             |                  |
| DE3                          | 1.600 ≤ DE < 1.800                                             |                  |
| DE4                          | DE ≥ 1.800                                                     |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix |                                                                | DE3              |

## RESISTÊNCIA TRAÇÃO NA FLEXÃO

| Classe                       | Resistência à tração na flexão (Rf) MPa | Método de ensaio |
|------------------------------|-----------------------------------------|------------------|
| R1                           | Rf < 0,5                                | ABNT 13279       |
| R2                           | 0,5 ≤ Rf < 1,5                          |                  |
| R3                           | 1,5 ≤ Rf < 3,0                          |                  |
| R4                           | Rf > 3,0                                |                  |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix |                                         | R3               |

## COEFICIENTE DE ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE

| Classe                                                                                                                                                                      | Coeficiente de absorção de água por capilaridade (Wh) kg/ (m².h <sup>0,5</sup> ) | Método de ensaio       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| W1                                                                                                                                                                          | Wh ≥ 8,5                                                                         | EN ISO 15148 e Anexo A |
| W2                                                                                                                                                                          | 7,0 ≤ Wh < 8,5                                                                   |                        |
| W3                                                                                                                                                                          | 5,5 ≤ Wh < 7,0                                                                   |                        |
| W4                                                                                                                                                                          | 4,0 ≤ Wh < 5,5                                                                   |                        |
| W5                                                                                                                                                                          | 2,5 ≤ Wh < 4,0                                                                   |                        |
| W6                                                                                                                                                                          | 1,0 ≤ Wh < 2,5                                                                   |                        |
| W7                                                                                                                                                                          | Wh < 1,0                                                                         |                        |
| Wh: O coeficiente de absorção de água por capilaridade de água (W) é definido para um tempo específico de ensaio, em horas (h), conforme estabelecido na norma EN ISO 15148 |                                                                                  |                        |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix                                                                                                                                                |                                                                                  | W4                     |

## FATOR DE RESISTÊNCIA À DIFUSÃO

| Classe                       | Fator de resistência à difusão μ | Método de ensaio       |
|------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| DV0                          | μ > 30                           | EN ISO 12572 e Anexo B |
| DV1                          | 20 < μ ≤ 30                      |                        |
| DV2                          | μ ≤ 20                           |                        |
| Resultado ensaios JOFEGE Mix |                                  | DV2                    |



@jofegemix  
jofegemix.com.br

(11) 99603.0094

UNIDADE ITATIBA-SP  
Av. Pedro Mascagni, 650  
Itatiba-SP

UNIDADE PIRACICABA-SP  
Rua Rosário Takaki, 740 - Galpão 01  
Piracicaba-SP