

FICHA TÉCNICA



Este produto está pronto para uso. Não é necessário adicionar nenhum componente além de água conforme quantidade indicada.

PREPARO DO PRODUTO

Em um recipiente limpo e estanque, coloque de 2,7 a 2,9 litros de água limpa e 1 (um) saco de ARGAMASSA MIX MASSA PRONTA ARV-II/AAF/AAV;

O tempo máximo de utilização da ARGAMASSA MIX MASSA PRONTA ARV-II/AAF/AAV é de 2 (duas) horas, contadas a partir do início da mistura. Durante esse período não se deve adicionar água à mistura original, bastando apenas amassá-la novamente antes da aplicação.

ACABAMENTO

Após seu tempo de puxamento, iniciar o acabamento que poderá ser sarrafeado ou desempenado, dependendo do tipo de aplicação que receberá posteriormente;

Recomendamos utilizar uma desempenadeira plástica para proporcionar um melhor acabamento;

Após a aplicação do revestimento, iniciar o acabamento depois de 14 dias para revestimento cerâmico ou similares e 28 dias para pintura ou impermeabilização.

MASSA PRONTA

ARV-II/AAF/AAV

COMPOSIÇÃO

ARGAMASSA MIX MASSA PRONTA ARV-II/AAF/AAV é uma mistura homogênea de cimento, agregados e aditivos especiais. Classificação ABNT-NBR 13281-2023.

INDICAÇÃO

Adequada para assentamento de blocos para alvenaria de vedação (blocos de concreto, cerâmica e sílico-calcário e tijolos comuns) e revestimentos de paredes em áreas internas e externas.

RENDIMENTO

16 kg/m² para espessura de 1 cm em revestimento e 18 a 25 kg/m² para assentamento, a depender da aplicação.

BASE PARA APLICAÇÃO

- Todas as áreas devem ser chapiscadas;
- A superfície da base onde será aplicada deve estar firme, limpa, seca, fria ao tato, isenta de poeiras, óleo, tinta, restos de argamassa ou quaisquer outros resíduos que impeçam a aderência.

APLICAÇÃO - ASSENTAMENTO

- Aplique a argamassa sobre a base e assente o bloco ou tijolo pressionando-o sobre a argamassa fresca;
- Remova o excesso de material que sair pelas laterais do bloco ou tijolo;
- O assentamento deve ser feito com as peças secas, utilizando-se o processo convencional (colher de pedreiro) ou racionalizado (bisonha ou canaleta), com espessura de junta mínima de 1,0 cm.

APLICAÇÃO - REVESTIMENTO

- O revestimento de paredes e tetos deve ser feito em uma única camada para espessuras até 3,0 cm; caso o revestimento apresente espessura superior a 3,0 cm, recomendamos realizar o revestimento em duas camadas;
- A aplicação entre camadas deve ser feita, preferencialmente, na condição úmido sobre úmido, respeitando o tempo de puxamento da camada anterior;
- Para espessuras finais superiores a 5,0 cm, utilizar tela entre as camadas para estruturá-lo.



IMPORTANTE

- Utilizar equipamentos de proteção individual (EPIS) como óculos, luvas de borracha e máscara respiratória;
- Em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água em abundância e procurar orientação médica;
- Em caso de ingestão, procurar imediatamente orientação médica.

VALIDADE

180 dias a contar da data de fabricação impressa na embalagem.

ARMAZENAMENTO

Local seco, arejado e protegido e sobre estrados distantes no mínimo 30 cm da parede. As pilhas devem ter no máximo 1,5m de altura.

RESULTADOS ENSAIOS JOFEGE MIX

RESISTÊNCIA CONFORME CLASSE AAF (NBR 13281-2:2023)

TABELA CLASSIFICATÓRIA REFERENTE AOS VALORES DA ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO FIXAÇÃO HORIZONTAL AAF

Classe de uso	Unidade	Classe de resistência à compressão da argamassa (fa)	Método de ensaio
AAF	MPa	$1,5 \leq fa < 5,0$	ABNT NBR 13279

REQUISITOS PARA ARGAMASSAS INORGÂNICAS PARA ASSENTAMENTO E PARA FIXAÇÃO

Ensaio	Unidade	Classe	Resultado	Método de ensaio
Retenção de água (U)	%	AAV	≥ 85	ABNT NBR 13277
Teor de ar incorporado (A)	%	AAV	≤ 22	ABNT NBR 13278
Resultado ensaios JOFEGE Mix				
Retenção de água			87	
Teor de ar incorporado			12	

DENSIDADE DE MASSA NO ESTADO FRESCO

Classe	Densidade de massa no estado fresco (DF) kg/m ³	Método de ensaio
DF0	DF < 1.400	ABNT NBR 13278
DF1	1.400 ≤ DF < 1.600	
DF2	1.600 ≤ DF < 1.800	
DF3	1.800 ≤ DF < 2.000	
DF4	DF ≥ 2.000	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DF2

REQUISITOS E RESPECTIVOS CRITÉRIOS PARA ARGAMASSAS INORGÂNICAS PARA ASSENTAMENTO E PARA FIXAÇÃO

Ensaio	Unidade	Crítérios	Método de ensaio
Variação Dimensional (retração livre) (ϵ_i)	mm/m	$\epsilon_i \geq -0,80$	ABNT NBR 15261
Resistência potencial de aderência à tração ao substrato (R_i)	MPa	$\geq 0,20$	ABNT NBR 15258
Resultado ensaios JOFEGE Mix			
Variação dimensional		87	
Resistência potencial de aderência à tração ao substrato		0,3	

RESISTÊNCIA CONFORME CLASSE AAV (NBR 13281-2:2023)

TABELA CLASSIFICATÓRIA REFERENTE AOS VALORES DA ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO VEDAÇÃO AAV

Classe de uso	Unidade	Classe de resistência à compressão da argamassa (fa)	Método de ensaio
AAV	MPa	$2,0 \leq fa < 5,0$	ABNT NBR 13279

REQUISITOS PARA ARGAMASSAS INORGÂNICAS PARA ASSENTAMENTO E PARA FIXAÇÃO

Ensaio	Unidade	Classe	Resultado	Método de ensaio
Retenção de água (U)	%	AAV	≥ 85	ABNT NBR 13277
Teor de ar incorporado (A)	%	AAV	≤ 22	ABNT NBR 13278
Resultado ensaios JOFEGE Mix				
Retenção de água		87		
Teor de ar incorporado		12		

DENSIDADE DE MASSA NO ESTADO FRESCO

Classe	Densidade de massa no estado fresco (DF) kg/m ³	Método de ensaio
DF0	$DF < 1.400$	ABNT NBR 13278
DF1	$1.400 \leq DF < 1.600$	
DF2	$1.600 \leq DF < 1.800$	
DF3	$1.800 \leq DF < 2.000$	
DF4	$DF \geq 2.000$	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DF2

REQUISITOS E RESPECTIVOS CRITÉRIOS PARA ARGAMASSAS INORGÂNICAS PARA ASSENTAMENTO E PARA FIXAÇÃO

Ensaio	Unidade	Crítérios	Método de ensaio
Variação Dimensional (retração livre) (ϵ_i)	mm/m	$\epsilon_i \geq -0,80$	ABNT NBR 15261
Resistência potencial de aderência à tração ao substrato (R_i)	MPa	$\geq 0,20$	ABNT NBR 15258
Resultado ensaios JOFEGE Mix			
Variação dimensional		87	
Resistência potencial de aderência à tração ao substrato		0,3	

RESISTÊNCIA CONFORME CLASSE ARV-II (NBR 13281-1:2023)

TABELA CLASSIFICATÓRIA REFERENTE AOS VALORES DA ARGAMASSA DE REVESTIMENTO INTERNO E EXTERNO RESISTÊNCIA POTENCIAL DE ADERÊNCIA À TRAÇÃO AO SUBSTRATO (Ri) MPa

Argamassa	Classe	Resistência potencial de aderência à tração ao substrato (Ri) MPa	Método de ensaio
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura	RA1	Ri ≥ 0,20	ABNT NBR 15258
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo	RA2	Ri ≥ 0,30	
AET	RA3	Critérios estabelecidos na norma ABNT NBR 16648	
(a) Para a aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista			
Resultado ensaios JOFEGE Mix		RA2	

RESISTÊNCIA POTENCIAL À TRAÇÃO SUPERFICIAL (Ri) MPa

Argamassa	Classe	Resistência potencial à tração superficial (Ri) MPa	Método de ensaio
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura	RS1	Ri ≥ 0,20	ABNT NBR 15258
ARV-I, ARV-II, ARV-III e AET para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo destinado à aplicação de pintura/textura	RS2	Ri ≥ 0,30	
ARV-I, ARV-II, ARV-III e AET para produção de revestimento externo destinado à aplicação de placas cerâmicas (ABNT NBR 13755)	RS3	Ri ≥ 0,50	
(a) Para aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista			
Resultado ensaios JOFEGE Mix		RS2	

MÓDULO DE ELASTICIDADE DINÂMICO

Classe	Módulo de elasticidade dinâmico (Ed) MPa	Método de ensaio
E1	$12.000 < Ed \leq 14.000$	ABNT NBR 15630
E2	$9.500 < Ed \leq 12.000$	
E3	$7.000 < Ed \leq 9.500$	
E4	$Ed \leq 7.000$	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		E3

VARIAÇÃO DIMENSIONAL (RETRAÇÃO OU EXPANSÃO LINEAR)

Classe	Variação dimensional (Ei) mm/m	Método de ensaio
VD1	$-1,10 > Ei \geq -1,20$ (retração entre 1,11 e 1,20)	ABNT NBR 15261
VD2	$-0,90 > Ei \geq -1,10$ (retração entre 0,71 e 0,90)	
VD3	$-0,70 > Ei \geq 0,90$ (retração entre 0 e 0,70)	
VD4	$0,0 \geq Ei \geq -0,70$ (retração entre 0 e 0,70)	
VD5	$Ei > 0,00$ (expansão)	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		VD3

CRITÉRIOS DE CLASSIFICAÇÃO DAS ARGAMASSAS EM ARV-I / ARV-II / ARV- III / AET

Requisitos	Classe	Critérios por tipo de argamassa			
Módulo de elasticidade	E	ARV-I	ARV-II	ARV-III	AET
		E1 a E4	E2 a E4	E3 a E4	E4
Variação dimensional mm/m	VD	VD1 a VD4	VD2 a VD4	VD3 a VD4	VD4
Resultado ensaios JOFEGE Mix		ARV-II			

RETENÇÃO DE ÁGUA

Classe	Retenção de água (U) %	Método de ensaio
U0	$U < 70$	ABNT NBR 13277
U1	$70 \leq U < 80$	
U2	$80 \leq U \leq 90$	
U3	$U > 90$	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		U2

DENSIDADE NO ESTADO FRESCO

Classe	Densidade de massa no estado fresco (DF) kg/m ³	Método de ensaio
DF0	DF < 1.400	ABNT NBR 13278
DF1	1.400 ≤ DF < 1.600	
DF2	1.600 ≤ DF < 1.800	
DF3	1.800 ≤ DF < 2.000	
DF4	DF ≥ 2.000	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DF2

DENSIDADE NO ESTADO ENDURECIDO

Classe	Densidade de massa no estado endurecido (DE) kg/m ³	Método de ensaio
DE0	DE < 1.200	ABNT NBR 13280
DE1	1.200 ≤ DE < 1.400	
DE2	1.400 ≤ DE < 1.600	
DE3	1.600 ≤ DE < 1.800	
DE4	DE ≥ 1.800	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DE3

RESISTÊNCIA TRAÇÃO NA FLEXÃO

Classe	Resistência à tração na flexão (Rf) MPa	Método de ensaio
R1	Rf < 0,5	ABNT 13279
R2	0,5 ≤ Rf < 1,5	
R3	1,5 ≤ Rf < 3,0	
R4	Rf > 3,0	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		R3

COEFICIENTE DE ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE

Classe	Coeficiente de absorção de água por capilaridade (Wh) kg/(m².h ^{0,5})	Método de ensaio
W1	Wh ≥ 8,5	EN ISO 15148 e Anexo A
W2	7,0 ≤ Wh < 8,5	
W3	5,5 ≤ Wh < 7,0	
W4	4,0 ≤ Wh < 5,5	
W5	2,5 ≤ Wh < 4,0	
W6	1,0 ≤ Wh < 2,5	
W7	Wh < 1,0	
Wh: O coeficiente de absorção de água por capilaridade (W) é definido para um tempo específico de ensaio, em horas (h), conforme estabelecido na norma EN ISO 15148		
Resultado ensaios JOFEGE Mix		W4

FATOR DE RESISTÊNCIA À DIFUSÃO

Classe	Fator de resistência à difusão μ	Método de ensaio
DV0	μ > 30	EN ISO 12572 e Anexo B
DV1	20 < μ ≤ 30	
DV2	μ ≤ 20	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DV2

@jofegemix | jofegemix.com.br



(11) 99603.0094

UNIDADE ITATIBA-SP
Av. Pedro Mascagni, 650
Itatiba-SP

UNIDADE PIRACICABA-SP
Rua Rosário Takaki, 740 - Galpão 01
Piracicaba-SP