

FICHA TÉCNICA



Este produto está pronto para uso. Não é necessário adicionar nenhum componente além de água conforme quantidade indicada.

PREPARO DO PRODUTO

Em um recipiente limpo e estanque, coloque de 6,8 a 7,2 litros de água limpa e 1 (um) saco de ARGAMASSA DE FACHADA ARV-III JOFEGE MIX;

O tempo máximo de utilização da ARGAMASSA DE FACHADA ARV-III JOFEGE MIX é de 2 (duas) horas, contadas a partir do início da mistura. Durante esse período não se deve adicionar água à mistura original, bastando apenas amassá-la novamente após repouso de 15 minutos.

ACABAMENTO

Após seu tempo de puxamento, iniciar o acabamento que poderá ser sarrafeado ou desempenado, dependendo do tipo de aplicação que receberá posteriormente;

Recomendamos utilizar uma desempenadeira plástica para proporcionar um melhor acabamento;

Após a aplicação do revestimento, iniciar o acabamento depois de 14 dias para revestimento cerâmico ou similares e 28 dias para pintura ou impermeabilização.

FACHADA

ARV-III

COMPOSIÇÃO

A ARGAMASSA DE FACHADA ARV-III JOFEGE MIX é uma mistura homogênea de cimento, cal, agregados e aditivos especiais. Classificação ABNT - NBR 13281/2023.

INDICAÇÃO

Adequada para revestir alvenaria com blocos de concreto, cerâmicos e silício-calcário.

RENDIMENTO

18 kg/m² para espessura de 1 cm.

BASE PARA APLICAÇÃO

- Áreas externas e bases de concreto armado devem ser chapiscadas;
- A superfície da base onde será aplicada deve estar firme, limpa, seca, fria ao tato, isenta de poeiras, óleo, tinta, restos de argamassa ou quaisquer outros resíduos que impeçam a aderência.

APLICAÇÃO

- Em paredes e tetos de espessuras até 3,0 cm faça uma única camada;
- Caso o revestimento apresente espessura superior a 3,0 cm, recomendamos realizar o revestimento em duas camadas;
- A aplicação entre camadas deve ser feita, preferencialmente, na condição úmido sobre úmido, respeitando o tempo de puxamento da camada anterior;
- Para espessuras finais superiores a 5,0 cm, utilizar tela entre as camadas para estruturá-lo.

IMPORTANTE

- Utilizar equipamentos de proteção individual (EPIS) como óculos, luvas de borracha e máscara respiratória;
- Em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água em abundância e procurar orientação médica;
- Em caso de ingestão, procurar imediatamente orientação médica;

VALIDADE

90 dias a contar da data de fabricação impressa na embalagem.

ARMAZENAMENTO

Local seco, arejado e protegido e sobre estrados distantes no mínimo 30 cm da parede. As pilhas devem ter no máximo 1,5m de altura.

RESULTADOS ENSAIOS JOFEGE MIX

RESISTÊNCIA CONFORME CLASSE ARV-III (NBR 13281-1:2023)

TABELA CLASSIFICATÓRIA REFERENTE AOS VALORES DA ARGAMASSA DE FACHADA

RESISTÊNCIA POTENCIAL DE ADERÊNCIA À TRAÇÃO AO SUBSTRATO (Ri) MPa

Argamassa	Classe	Resistência potencial de aderência à tração ao substrato (Ri) MPa	Método de ensaio
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura	RA1	Ri ≥ 0,20	ABNT NBR 15258
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo	RA2	Ri ≥ 0,30	
AET	RA3	Critérios estabelecidos na norma ABNT NBR 16648	
(a) Para a aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista			
Resultado ensaios JOFEGE Mix		RA2	

RESISTÊNCIA POTENCIAL À TRAÇÃO SUPERFICIAL (Ri) MPA

Argamassa	Classe	Resistência potencial à tração superficial (Ri) MPa	Método de ensaio
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura	RS1	Ri ≥ 0,20	ABNT NBR 15258
ARV-I, ARV-II, ARV-III e AET para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo destinado à aplicação de pintura/textura	RS2	Ri ≥ 0,30	
ARV-I, ARV-II, ARV-III e AET para produção de revestimento externo destinado à aplicação de placas cerâmicas (ABNT NBR 13755)	RS3	Ri ≥ 0,50	
(a) Para aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista			
Resultado ensaios JOFEGE Mix		RS3	

MÓDULO DE ELASTICIDADE DINÂMICO

Classe	Módulo de elasticidade dinâmico (Ed) MPa	Método de ensaio
E1	$12.000 < Ed \leq 14.000$	ABNT NBR 15630
E2	$9.500 < Ed \leq 12.000$	
E3	$7.000 < Ed \leq 9.500$	
E4	$Ed \leq 7.000$	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		E3

VARIAÇÃO DIMENSIONAL (RETRAÇÃO OU EXPANSÃO LINEAR)

Classe	Variação dimensional (Ei) mm/m	Método de ensaio
VD1	$-1,10 > Ei \geq -1,20$ (retração entre 1,11 e 1,20)	ABNT NBR 15261
VD2	$-0,90 > Ei \geq -1,10$ (retração entre 0,71 e 0,90)	
VD3	$-0,70 > Ei \geq 0,90$ (retração entre 0 e 0,70)	
VD4	$0,0 \geq Ei \geq -0,70$ (retração entre 0 e 0,70)	
VD5	$Ei > 0,00$ (expansão)	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		VD3

CRITÉRIOS DE CLASSIFICAÇÃO DAS ARGAMASSAS EM ARV-I / ARV-II / ARV- III / AET

Requisitos	Classe	Critérios por tipo de argamassa			
Módulo de elasticidade	E	ARV-I	ARV-II	ARV-III	AET
		E1 a E4	E2 a E4	E3 a E4	E4
Variação dimensional mm/m	VD	VD1 a VD4	VD2 a VD4	VD3 a VD4	VD4

RETENÇÃO DE ÁGUA

Classe	Retenção de água (U) %	Método de ensaio
U0	$U < 70$	ABNT NBR 13277
U1	$70 \leq U < 80$	
U2	$80 \leq U \leq 90$	
U3	$U > 90$	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		U3

DENSIDADE DE MASSA NO ESTADO FRESCO

Classe	Densidade de massa no estado fresco (DF) kg/m ³	Método de ensaio
DF0	DF < 1.400	ABNT NBR 13278
DF1	1.400 ≤ DF < 1.600	
DF2	1.600 ≤ DF < 1.800	
DF3	1.800 ≤ DF < 2.000	
DF4	DF ≥ 2.000	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DF2

DENSIDADE NO ESTADO ENDURECIDO

Classe	Densidade de massa no estado endurecido (DE) kg/m ³	Método de ensaio
DE0	DE < 1.200	ABNT NBR 13280
DE1	1.200 ≤ DE < 1.400	
DE2	1.400 ≤ DE < 1.600	
DE3	1.600 ≤ DE < 1.800	
DE4	DE ≥ 1.800	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DE3

RESISTÊNCIA TRAÇÃO NA FLEXÃO

Classe	Resistência à tração na flexão (Rf) MPa	Método de ensaio
R1	Rf < 0,5	ABNT 13279
R2	0,5 ≤ Rf < 1,5	
R3	1,5 ≤ Rf < 3,0	
R4	Rf > 3,0	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		R3

COEFICIENTE DE ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE

Classe	Coeficiente de absorção de água por capilaridade (Wh) kg/ (m².h ^{0,5})	Método de ensaio
W1	Wh ≥ 8,5	EN ISO 15148 e Anexo A
W2	7,0 ≤ Wh < 8,5	
W3	5,5 ≤ Wh < 7,0	
W4	4,0 ≤ Wh < 5,5	
W5	2,5 ≤ Wh < 4,0	
W6	1,0 ≤ Wh < 2,5	
W7	Wh < 1,0	
Wh: O coeficiente de absorção de água por capilaridade de água (W) é definido para um tempo específico de ensaio, em horas (h), conforme estabelecido na norma EN ISO 15148		
Resultado ensaios JOFEGE Mix		W4

FATOR DE RESISTÊNCIA À DIFUSÃO

Classe	Fator de resistência à difusão μ	Método de ensaio
DV0	μ > 30	EN ISO 12572 e Anexo B
DV1	20 < μ ≤ 30	
DV2	μ ≤ 20	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DV2



@jofegemix
jofegemix.com.br

(11) 99603.0094

UNIDADE ITATIBA-SP
Av. Pedro Mascagni, 650
Itatiba-SP

UNIDADE PIRACICABA-SP
Rua Rosário Takaki, 740 - Galpão 01
Piracicaba-SP