

FICHA TÉCNICA



Este produto está pronto para uso. Não é necessário adicionar nenhum componente além de água conforme quantidade indicada.

PREPARO DO PRODUTO

Em um recipiente limpo e estanque, coloque de 7,5 a 8,5 litros de água e um saco de argamassa de REVESTIMENTO PROJETÁVEL JOFEGE MIX, respeitando a temperatura da água entre 18°C e 25°C;

O tempo máximo de utilização da ARGAMASSA REVESTIMENTO PROJETÁVEL JOFEGE MIX é de 2 (duas) horas, contadas a partir do início da mistura. Durante esse período não se deve adicionar água à mistura original, bastando apenas amassá-la novamente antes da aplicação.

ACABAMENTO

Após seu tempo de puxamento, iniciar o acabamento que poderá ser sarrafado ou desempenado, dependendo do tipo de aplicação que receberá posteriormente;

Após a aplicação do revestimento, iniciar o acabamento depois de 14 dias para revestimento cerâmico ou similares e 28 dias para pintura ou impermeabilização.

REVESTIMENTO PROJETÁVEL ARV-III

COMPOSIÇÃO

A ARGAMASSA REVESTIMENTO PROJETÁVEL ARV-III JOFEGE MIX é uma mistura homogênea de cimento, agregados minerais classificados e aditivos especiais não-tóxicos. Classificação ABNT -NBR 13281/2023 - P5,M4,R3,C3,D3,U3,A3.

INDICAÇÃO

Adequada para revestimento projetado em áreas internas e externas, alvenarias de blocos de concreto e cerâmicos.

RENDIMENTO

Em torno de 19 Kg/m² para cada 1,0 cm de espessura.

BASE PARA APLICAÇÃO

- As áreas devem ser chapiscadas;
- A superfície da base onde será aplicada deve estar firme, limpa, seca, fria ao tato, isenta de poeiras, óleo, tinta, restos de argamassa ou quaisquer outros resíduos que impeçam a aderência;
- Cuidados especiais: estar em condições ambientais; se a base estiver superior a 30°C ou a umidade relativa do ar inferior a 50% é necessário umedecer previamente a base. Aguardar a secagem da base e posterior aplicação da argamassa, conforme NBR 7200/1998.

APLICAÇÃO

- Em paredes e tetos de espessuras até 3,0 cm faça uma única camada; caso o revestimento apresente espessura superior a 3,0 cm, recomendamos realizar o revestimento em duas camadas;
- A aplicação entre camadas deve ser feita, preferencialmente, na condição úmido sobre úmido, respeitando o tempo de puxamento da camada anterior;
- Para espessuras finais superiores a 5,0 cm, utilizar tela entre as camadas para estruturá-lo;
- Não deve ser aplicada em ambientes com temperatura inferior a 5°C. Em temperatura superior a 30°C, devem ser tomados cuidados especiais para a cura do revestimento, mantendo-o úmido, pelo menos nas 24h iniciais, através da aspersão constante de água. Este mesmo procedimento deve ser adotado em situações de baixa umidade relativa do ar, ventos ou insolação direta sobre os planos revestidos.



IMPORTANTE

- Utilizar equipamentos de proteção individual (EPIS) como óculos, luvas de borracha e máscara respiratória;
- Em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água em abundância e procurar orientação médica;
- Em caso de ingestão, procurar imediatamente orientação médica.

VALIDADE

90 dias a contar da data de fabricação impressa na embalagem.

ARMAZENAMENTO

Local seco, arejado e protegido e sobre estrados distantes no mínimo 30 cm da parede. As pilhas devem ter no máximo 1,5m de altura.

RESULTADOS ENSAIOS JOFEGE MIX

RESISTÊNCIA CONFORME CLASSE ARV-III (NBR 13281-1:2023)

TABELA CLASSIFICATÓRIA REFERENTE AOS VALORES DA ARGAMASSA DE FACHADA

RESISTÊNCIA POTENCIAL DE ADERÊNCIA À TRAÇÃO AO SUBSTRATO (R_i) MPa

Argamassa	Classe	Resistência potencial de aderência à tração ao substrato (R _i) MPa	Método de ensaio
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura	RA1	R _i ≥ 0,20	
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo	RA2	R _i ≥ 0,30	ABNT NBR 15258
AET	RA3	Critérios estabelecidos na norma ABNT NBR 16648	

(a) Para a aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista

Resultado ensaios JOFEGE Mix RA2



RESISTÊNCIA POTENCIAL À TRAÇÃO SUPERFICIAL (R_i) MPa

Argamassa	Classe	Resistência potencial à tração superficial (R _i) MPa	Método de ensaio
ARV-I, ARV-II e ARV-III para produção de revestimento interno destinado à aplicação de pintura/textura	RS1	R _i ≥ 0,20	
ARV-I, ARV-II, ARV III E AET para produção de revestimento interno destinado à aplicação de peças cerâmicas (ABNT NBR 13754) ou de revestimento externo destinado à aplicação de pintura/textura	RS2	R _i ≥ 0,30	ABNT NBR 15258
ARV-I, ARV-II, ARV-III e AET para produção de revestimento externo destinado à aplicação de placas cerâmicas (ABNT NBR 13755)	RS3	R _i ≥ 0,50	
(a) Para aplicação de outro tipo de acabamento com características similares consultar o fabricante da argamassa ou o projetista			
Resultado ensaios JOFEGE Mix		RS3	

MÓDULO DE ELASTICIDADE DINÂMICO

Classe	Módulo de elasticidade dinâmico (E _d) MPa	Método de ensaio
E1	12.000 < E _d ≤ 14.000	ABNT NBR 15630
E2	9.500 < E _d ≤ 12.000	
E3	7.000 < E _d ≤ 9.500	
E4	E _d ≤ 7.000	
Resultado ensaios JOFEGE Mix	E3	

VARIAÇÃO DIMENSIONAL (RETRAÇÃO OU EXPANSÃO LINEAR)

Classe	Variação dimensional (Ei) mm/m	Método de ensaio
VD1	$-1,10 > Ei \geq -1,20$ (retração entre 1,11 e 1,20)	ABNT NBR 15261
VD2	$-0,90 > Ei \geq -1,10$ (retração entre 0,71 e 0,90)	
VD3	$-0,70 > Ei \geq 0,90$ (retração entre 0 e 0,70)	
VD4	$0,0 \geq Ei \geq -0,70$ (retração entre 0 e 0,70)	
VD5	$Ei > 0,00$ (expansão)	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		VD3

CRITÉRIOS DE CLASSIFICAÇÃO DAS ARGAMASSAS EM ARV-I / ARV-II / ARV- III / AET

Requisitos	Classe	Critérios por tipo de argamassa			
Módulo de elasticidade	E	ARV-I	ARV-II	ARV-III	AET
		E1 a E4	E2 a E4	E3 a E4	E4
Variação dimensional mm/m	VD	VD1 a VD4	VD2 a VD4	VD3 a VD4	VD4

REtenção de Água

Classe	Retenção de água (U) %	Método de ensaio
U0	$U < 70$	ABNT NBR 13277
U1	$70 \leq U < 80$	
U2	$80 \leq U \leq 90$	
U3	$U > 90$	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		U2

DENSIDADE DE MASSA NO ESTADO FRESCO

Classe	Densidade de massa no estado fresco (DF) kg/m ³	Método de ensaio
DF0	DF < 1.400	ABNT NBR 13278
DF1	1.400 ≤ DF < 1.600	
DF2	1.600 ≤ DF < 1.800	
DF3	1.800 ≤ DF < 2.000	
DF4	DF ≥ 2.000	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DF2

DENSIDADE NO ESTADO ENDURECIDO

Classe	Densidade de massa no estado endurecido (DE) kg/m ³	Método de ensaio
DE0	DE < 1.200	ABNT NBR 13280
DE1	1.200 ≤ DE < 1.400	
DE2	1.400 ≤ DE < 1.600	
DE3	1.600 ≤ DE < 1.800	
DE4	DE ≥ 1.800	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DE3

RESISTÊNCIA TRAÇÃO NA FLEXÃO

Classe	Resistência à tração na flexão (Rf) MPa	Método de ensaio
R1	Rf < 0,5	ABNT 13279
R2	0,5 ≤ Rf < 1,5	
R3	1,5 ≤ Rf < 3,0	
R4	Rf > 3,0	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		R3

COEFICIENTE DE ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE

Classe	Coeficiente de absorção de água por capilaridade (Wh) kg/(m ² .h ^{0,5})	Método de ensaio
W1	Wh ≥ 8,5	EN ISO 15148 e Anexo A
W2	7,0 ≤ Wh < 8,5	
W3	5,5 ≤ Wh < 7,0	
W4	4,0 ≤ Wh < 5,5	
W5	2,5 ≤ Wh < 4,0	
W6	1,0 ≤ Wh < 2,5	
W7	Wh < 1,0	
Wh: O coeficiente de absorção de água por capilaridade (W) é definido para um tempo específico de ensaio, em horas (h), conforme estabelecido na norma EN ISO 15148		
Resultado ensaios JOFEGE Mix		W4

FATOR DE RESISTÊNCIA À DIFUSÃO

Classe	Fator de resistência à difusão μ	Método de ensaio
DV0	$\mu > 30$	EN ISO 12572 e Anexo B
DV1	$20 < \mu \leq 30$	
DV2	$\mu \leq 20$	
Resultado ensaios JOFEGE Mix		DV2

@jofegemix | jofegemix.com.br



(11) 99603.0094

UNIDADE ITATIBA-SP
Av. Pedro Mascagni, 650
Itatiba-SP

UNIDADE PIRACICABA-SP
Rua Rosário Takaki, 740 - Galpão 01
Piracicaba-SP